

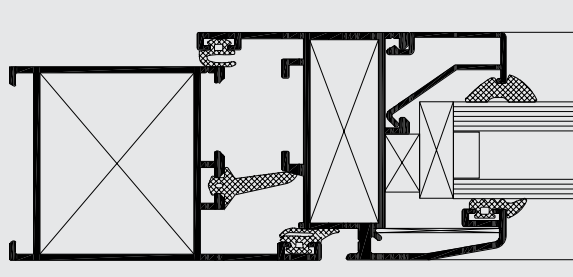


E2000

Janelas e Portas

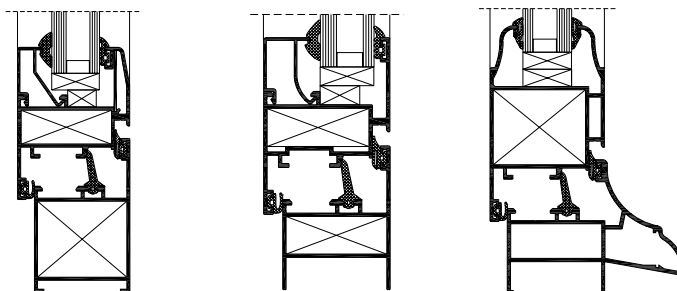
R
REYNAERS
aluminium

ALUPOL, SA



Sistema de batente de câmara europeia com 40 mm no aro fixo e 47 mm no aro móvel, com vedação central, permitindo a utilização de acessórios standard segundo as normas europeias. Disponibilizados perfis de linhas rústicas e rectas com e sem bite, dependendo do efeito estético desejado. Além da aplicação de portadas interiores, possibilita a aplicação de várias tipologias de vãos: fixos, janelas e portas de abrir de uma, duas ou mais folhas, janelas basculantes, oscilo-batentes e oscilo-paralelas, e a aplicação de vidro entre 4 e 27mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	LINHA TRADICIONAL	LINHA DIREITA	LINHA RÚSTICA
Espessura do aro fixo	40 mm	40 mm	73 mm
Espessura do perfil móvel	47 mm	47 mm	47 mm
Espessura do vidro	até 21 mm	até 27 mm	até 21 mm
Método de vedação	vedação com recurso a vedantes em EPDM ou silicone neutro		

DESEMPENHO

Permeabilidade ao ar ⁽¹⁾ EN 1026; EN 12207	1 (150 Pa)		2 (300 Pa)		3 (600 Pa)		4 (600 Pa)				
Estanquidade à água ⁽²⁾ EN 1027; EN 12208	1A (0 Pa)	2A (50 Pa)	3A (100 Pa)	4A (150 Pa)	5A (200 Pa)	6A (250 Pa)	7A (300 Pa)	8A (450 Pa)	9A (600 Pa)	E (>600 Pa)	
Resistência ao vento ⁽³⁾ ENV 12211; ENV 12210	1 (400 Pa)		2 (800 Pa)		3 (1200 Pa)		4 (1600 Pa)		5 (2000 Pa)		Exxx (>2000 Pa)

(1) O teste de permeabilidade ao ar mede o volume de ar que atravessa uma janela fechada a uma determinada pressão de ar.

(2) O teste de estanquidade à água comprova-se aplicando uma quantidade de água uniforme a uma pressão de ar crescente até que a água atravesse a janela.

(3) O teste resistência ao vento mede a resistência do perfil e comprova-se aplicando níveis crescentes de pressão de ar, e que simulam a força do vento. Quanto maior o valor, maior a resistência ao vento.

CERTIFICAÇÃO DE QUALIDADE E ENSAIOS

A Reynaers Alupol comercializa produtos com reconhecida qualidade através de empresas fornecedoras devidamente certificadas, quer no que diz respeito à extrusão do alumínio, quer aos tratamentos superficiais aplicados (anodização e termolacagem), quer ainda relativamente aos acessórios recomendados para os seus Sistemas.

O controlo de qualidade, durante a concepção, extrusão, anodização e termolacagem dos perfis de alumínio, garante o perfeito enquadramento dos nossos perfis nos padrões de conformidade e especificações necessários para a sua perfeita utilização e duração.

A anodização é feita com observância das directivas da Qualanod e a termolacagem está certificada pela Qualicoat.

Os ensaios são realizados em laboratórios devidamente acreditados segundo as normas europeias em vigor.

