

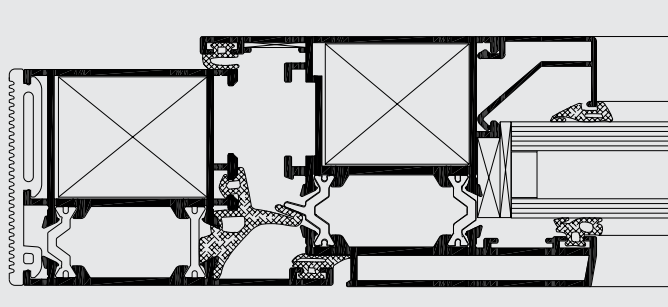


# CT 45

Janelas e Portas

**R**  
**REYNAERS**  
aluminium

ALUPOL, SA



Sistema de batente de 45 mm no aro fixo e 52 mm no aro móvel, com câmara europeia e tripla vedação, recorrendo a um conjunto de vedantes em EPDM de altas prestações. Inclui ruptura de ponte térmica com poliamidas de 14.7 mm, permitindo a aplicação de vãos bicolores, nas mais variadas componentes de aplicação de tratamentos superficiais. Permite a conjugação de perfis fixos e móveis de linhas direitas ou rústicas, com ou sem aplicação de bites. São possíveis diversos tipos de abertura, tais como janelas de abertura interior e exterior, basculantes, oscilo-batentes, oscilo-paralela, entre outros. Existe a possibilidade de aplicação de portadas interiores. Permite a aplicação de vidro entre 5 e 26mm e estão disponíveis perfis de ligação com outros Sistemas.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**LINHA TRADICIONAL**

**LINHA DIREITA**

**LINHA RÚSTICA**

Espessura do aro fixo	45 mm	45 ou 52 mm	76 mm
Espessura do perfil móvel	52 mm	52 mm	52 mm
Espessura do vidro	até 26 mm	até 26 mm	até 21 mm
Método de vedação	vedação com recurso a vedantes em EPDM ou silicone neutro		
Isolamento térmico	barras de poliamida de 14.7 mm em forma de omega, reforçadas com fibra de vidro		

## DESEMPENHO

Permeabilidade ao ar <sup>(1)</sup> EN 1026; EN 12207	1 (150 Pa)		2 (300 Pa)		3 (600 Pa)		4 (600 Pa)			
Estanquidade à água <sup>(2)</sup> EN 1027; EN 12208	1A (0 Pa)	2A (50 Pa)	3A (100 Pa)	4A (150 Pa)	5A (200 Pa)	6A (250 Pa)	7A (300 Pa)	8A (450 Pa)	9A (600 Pa)	E (>600 Pa)
Resistência ao vento <sup>(3)</sup> ENV 12211; ENV 12210	1 (400 Pa)		2 (800 Pa)		3 (1200 Pa)		4 (1600 Pa)		5 (2000 Pa)	Exxxx (>2000 Pa)

(1) O teste de permeabilidade ao ar mede o volume de ar que atravessa uma janela fechada a uma determinada pressão de ar.

(2) O teste de estanquidade à água comprova-se aplicando uma quantidade de água uniforme a uma pressão de ar crescente até que a água atravesse a janela.

(3) O teste resistência ao vento mede a resistência do perfil e comprova-se aplicando níveis crescentes de pressão de ar, e que simulam a força do vento. Quanto maior o valor, maior a resistência ao vento.

## CERTIFICAÇÃO DE QUALIDADE E ENSAIOS

A Reynaers Alupol comercializa produtos com reconhecida qualidade através de empresas fornecedoras devidamente certificadas, quer no que diz respeito à extrusão do alumínio, quer aos tratamentos superficiais aplicados (anodização e termolacagem), quer ainda relativamente aos acessórios recomendados para os seus Sistemas.

O controlo de qualidade, durante a concepção, extrusão, anodização e termolacagem dos perfis de alumínio, garante o perfeito enquadramento dos nossos perfis nos padrões de conformidade e especificações necessários para a sua perfeita utilização e duração.

A anodização é feita com observância das directivas da Qualanod e a termolacagem está certificada pela Qualicoat.

Os ensaios são realizados em laboratórios devidamente acreditados segundo as normas europeias em vigor.